

TEKNİK KULLANIM KILAVUZU

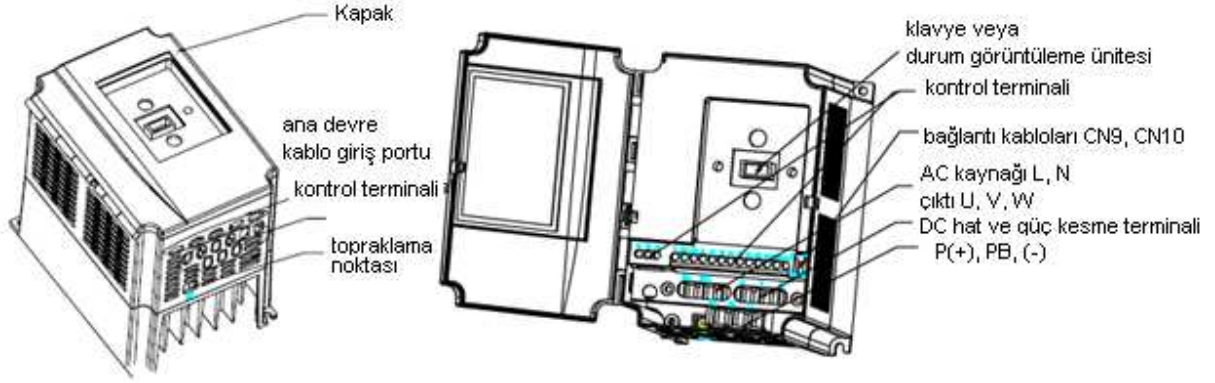
TD3200 SÜRÜCÜ



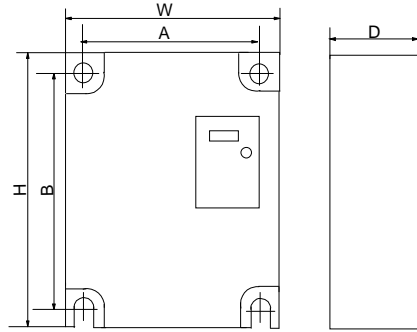
İçindekiler

TD3200 Yapısı ve Boyutları	2
İşletim Klavye & Görüntüleme ünitesi	3
Parametrelerin Düzenlenme Yöntemi	4
Sistem Kablolama Şeması & Sistem Kablolama Şeması	5
Test İşlemleri & Parametrelerin Düzenlenmesi	6
Parametre Tablosu	7
Problem Saptama	14
Özellikler Sayfası	17

Yapı ve Boyutlar



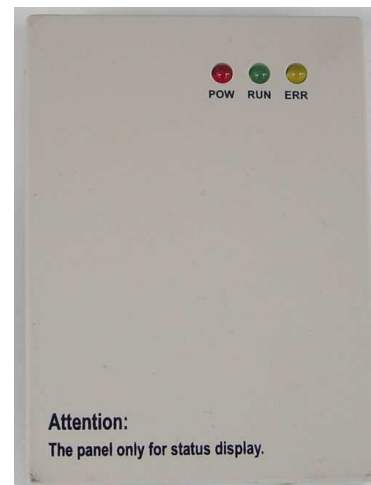
Sürücünün Yapısı



Sürücü modeli	Kurulum Boyutları A (mm)	Kurulum Boyutları B (mm)	Dış çerçeve Boyutları Yükseklik H (mm)	Dış çerçeve Boyutları Genişlik W (mm)	Dış çerçeve Boyutları Derinlik D (mm)	Montaj delik çapı (mm)	Ağırlık (kg)
TD3200	91	137	145	101 <i>Boyutlar</i>	130	4	1.2

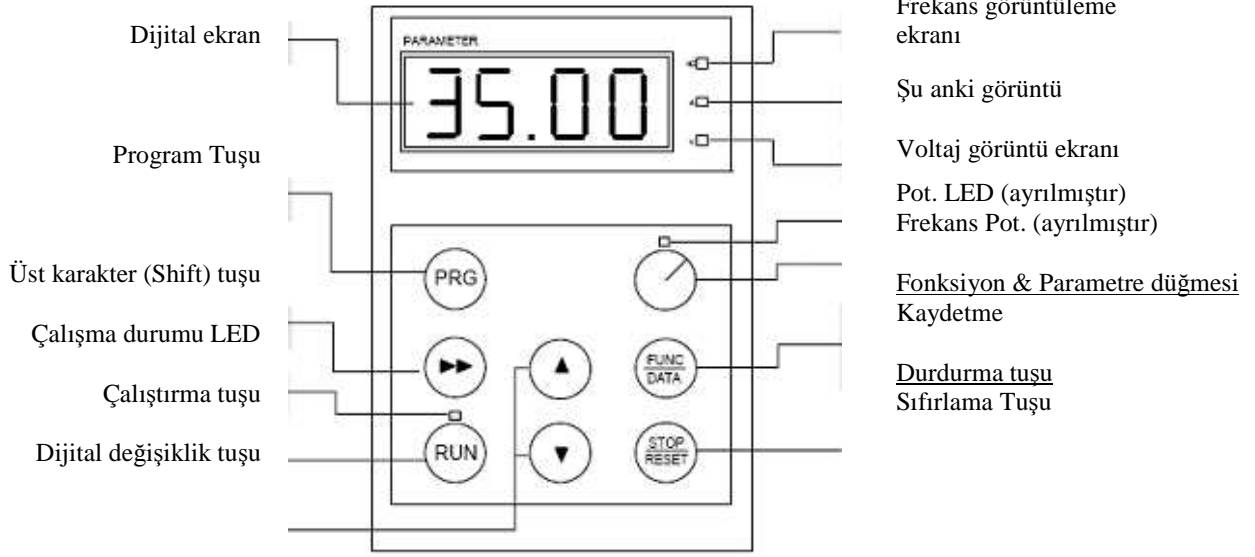


İşletim Klavyesi



Görüntüleme ünitesi

İşletim Klavyesi ve Durum Görüntüleme Ünitesi



İşletim Klavyesi

İşletim Klavyesi Tuş Fonksiyonları

Tuş	İsim	Fonksiyon
PRG	Programlama	Çalışmayı başlatma/Çalışmayı sona erdirme durumları ve programlama konumu arasında geçiş yapar.
FUNC/DATA	Fonksiyon/Veri	Veri monitör şeklini ve veri girdi onay konumunu seçer.
▲	Yukarı	Arttırma
▼	Aşağı	Azaltma
▶▶	Üst Karakter	RUN (çalışma) ve STOP (durma) durumlarında bu tuşa basarak ekranda görüntülenmesini istediğiniz parametreleri seçin; verileri düzenlenirken bu tuşa basarak değiştirmek istediğiniz hane seçin veya bir sonraki fonksiyon grubuna geçin

Not:

Asansör kapı kontrolünü elle ayarlama konumunda, RUN tuşu ile ▲ tuşuna aynı anda basarak kapıyı açın, ve yine RUN tuşu ile ▼ tuşuna aynı anda basarak asansör kapısını kapatın. Genel amaçlı sürücü klavye konumundayken ileriye doğru hareket etmek için RUN tuşu ile ▲ tuşuna aynı anda basın, ve yine RUN tuşu ile ▼ tuşuna aynı anda basarak ters yöne doğru hareket edin.

Parametreler yalnızca klavye aracılığı ile düzenlenebilirler.

Aşağıdaki örneklere bakınız: F005 (düşük-hız çalışma hızı) değerini 3Hz'den 4Hz'ye değiştirmek için:

1. Programlama konumuna geçmek için PRG tuşuna basın

Klavyenin üzerindeki LED o anki parametre kodunu gösterecektir (örneğin F000)

2. ▲, ▼ veya Üst karakter (SHIFT) tuşuna basarak değiştirmek istediğiniz parametreyi (F005)

bulun.

Not

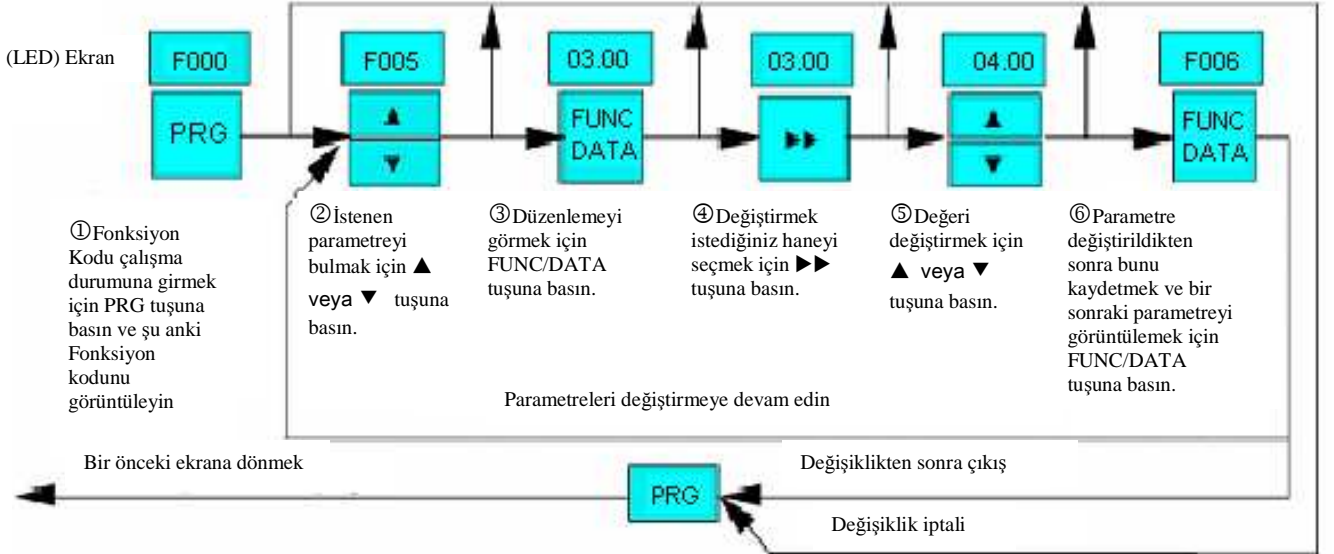
Eğer parametreler ardışık şekilde görüntülenmiyorsa, lütfen parametre gruplarını tekrar açın.

3. Mevcut düzenlemeleri görmek için FUNC/DATA tuşuna basın.
4. Değiştirilecek bitin üzerine gelmek için ►► tuşuna basın
5. Değeri değiştirmek için ▲ veya ▼ tuşuna basın.
6. Kaydetmek ve otomatikman bir sonraki parametreyi (F006)görüntülemek için FUNC/DATA tuşuna basın.
7. Programlama konumundan çıkmak için PRG tuşuna basın.

Uygulama şeması aşağıdaki gibidir:

Fonksiyon Kodu parametre düzenlemeleri

(F005 Frekansını 3.00 Hz'den 4.00 Hz'ye değiştirme düzenlemesi örneği)



Not

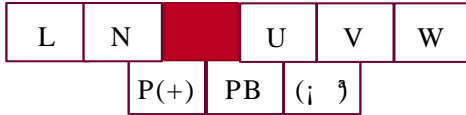
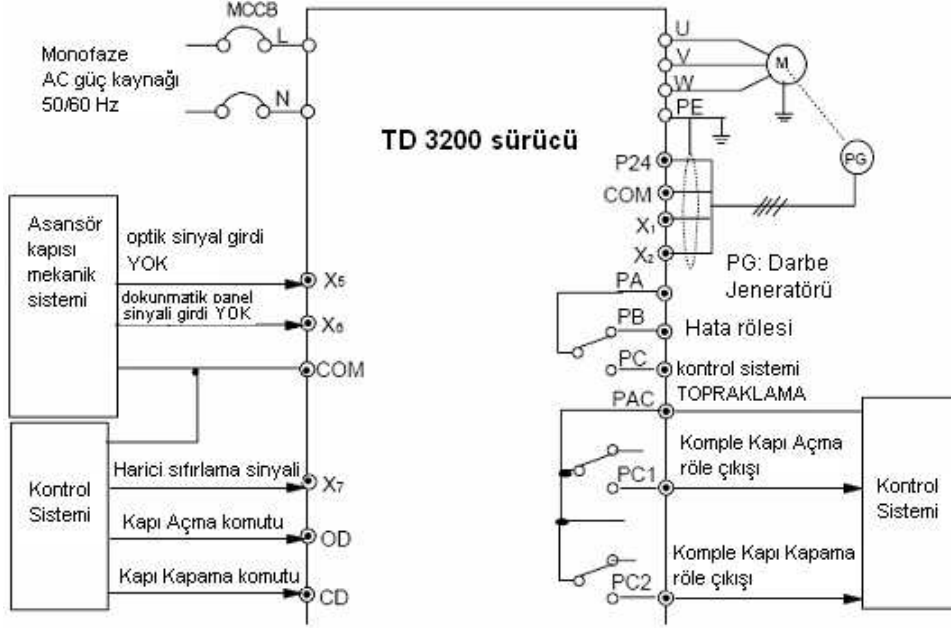
Parametreleri değiştirmek mümkün olmayorsa lütfen aşağıdaki çözümleri uygulayınız:

1) Bazı parametrelerin düzenlemeleri birbirlerine bağlıdır, bunları belirli bir sırada ayarlamamız gerekir.

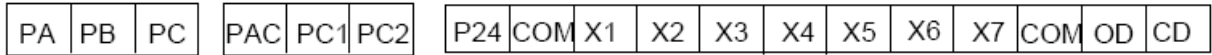
Örneğin önce F016~F017 sonra da F097~F103.

2) Bazı parametreler değiştirilemez zira sabitlenmişlerdir veya mevcut durumda belirlenmişlerdir, örneğin F112, F113

Sistem Kablolama Şeması



Kontrol Terminalleri



Terminal İsmi	Fonksiyon
P(+), PB, (-)	P(+): "+" hat; PB: bağlantı kesme ünitesi terminali, (-): "-" hat
PE	Topraklama terminali
U, V, W	Motor çıkış terminalleri
L, N	220 Vac Monofaze için girdi terminalleri

Ana Devrenin Güç Terminalleri

Not: Güvenlik topraklama kablosu  ile işaretlenmiş olan vidaya bağlanmalıdır.

Kontrol Terminalleri

Terminal	Terminal kodu	Terminal fonksiyon tanımı	Özellikleri
Çok-fonksiyonlu girdi terminali	X1~X7	Fonksiyonlar programlanabilir (GND referansı COM)	24V girdi, X1 ve X2 40kHz'nin altındaki frekanslardaki darbe sinyalinin girdi gerekliliklerine uygun olabilir
Kapı Açma ve Kapı Kapama komutları girişleri için terminaler	OD	Kapı Açma (OD) komutu (GND referansı COM)	
	CD	Kapı Kapama (CD) komutu (GND referansı COM)	
Çıkış terminaleri	P24	24V güç kaynağı (GND referansı COM)	+24V, maksimum çıkış akımı 100mA
	PA, PB, PC	Programlanabilir röle çıkışı 0	Temas derecesi: AC:250V/2A; DC:30V/1A
	PAC, PC1	Programlanabilir röle çıkışı 1	
	PAC, PC2	Programlanabilir röle çıkışı 2	

Test İşlemleri

1) Sistem Kablolama şeması uyarınca kablolama

2) Sürücüyü açın, F123 değerini "3" olarak ayarlayın, fabrika ayarlarına geri dönün.

F002 değerinin 2 olduğundan emin olun (genel-amaçlı sürücü için klavye kontrolü).

Eğer sağa doğru açılan kapı ise F004 değerini "1" yapın; eğer çift motorlu ise F068 değerini "1" olarak verin.

3) F048 değerini "1" yapın, kapı genişliği otomatik-öğrenme işlemi başlatmak için RUN tuşuna basın, motor Kapı Kapatma (CD)→Kapı Açma (OD)→Kapı Kapatma (CD) prosedürü uyarınca çalışmaya başlar. Motorun son yakalamasının ardından sürücü durur. Otomatik-öğrenme sonrasında kapı genişlik bilgisi otomatikman kaydedilir.

4) Test işlemi sonrasında F002 değerini "1" (terminal kontrol konumu) yapın, sürücü normal şekilde çalışmaya başlar.

Kapı Açma & Kapı Kapatma Hız ayarları

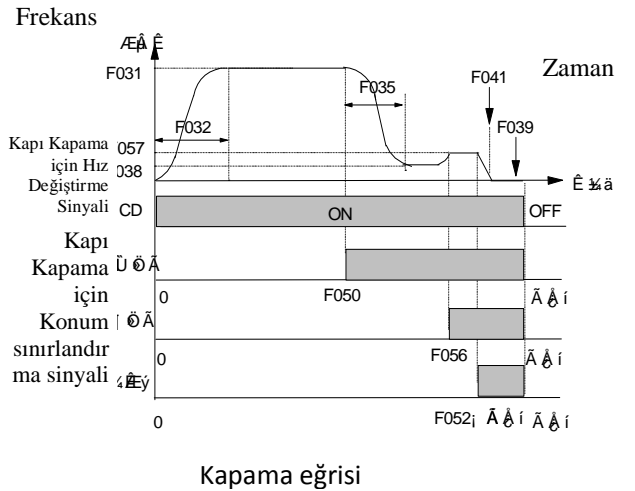
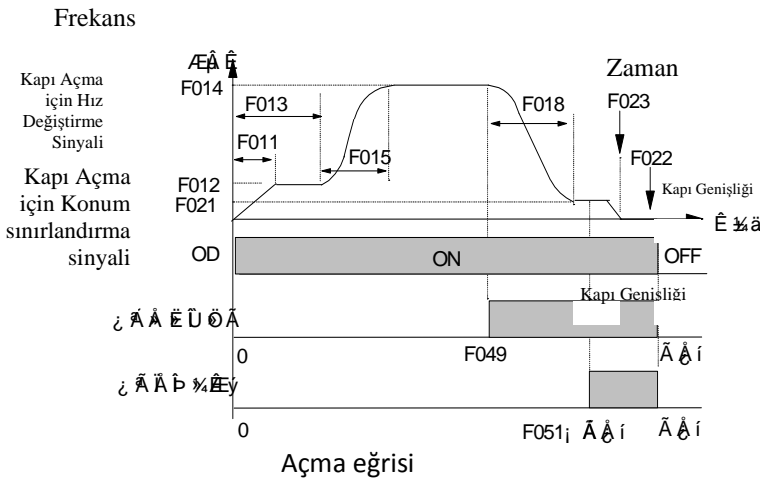
Kapı açma hızını düzenlemek için F104 (Kapı Açma referans frekansı) değerini ve F049 (Kapı açma hızı değiştirme konumu) değerini ayarlayın.

Kapı kapatma hızını düzenlemek için F031(Kapı Açma referans frekansı) ve F050(Kapı Kapatma hız değiştirme konumu) değerini ayarlayın.

Kapı Açma ve Kapı Kapatma hızını ayarlamak için F014 ve F031 değerlerini düzenleyin, F049 ve F050 aynı anda ayarlanmalıdır.

Aşağıdaki parametre değerleri referans olarak verilmiştir.:

Fonksiyonlar	F014	F049	F031	F050
	10Hz	590	6Hz	730
	11Hz	690	7Hz	800
	12Hz	790	8Hz	850
	13Hz	890	9Hz	900
Ayarlar	14Hz	980	10Hz	1000
	15Hz	1150	11Hz	1150
	16Hz	1250	12Hz	1250
	17Hz	1350	13Hz	1370
			14Hz	1500
			15Hz	1630



Parametre Tablosu

Parametre	İsim	Değer	Min. birim	Varsayılan
F000	Kullanıcı şifresi	0~9999 (0000 şifre yok anlamına gelir)	1	0
F001	Kontrol modu	0 : Hız kontrol 1 1: Hız kontrol 2 2: Mesafe kontrol 1 3: Mesafe kontrol 2	1	2
F002	Kontrol komutlarının seçilmesi	0 Universal sürücü klavye kontrol modu 1 Asansör kapısını kontrol etmekte kullanılan sürücünün terminal kontrolü 2 El kumandası ile test modu 3 Otomatik gösterme modu 4 Universal sürücü terminal kontrol modu	1	0
F003	Maksimum çıkış frekansı	50.00Hz~400.0Hz	0.01Hz	50.00Hz
F004	Çalışma yön seçimi	0: Önceden ayarlanmış yön onayı 1: Önceden ayarlanmış yön için ayrılmıştır	1	0
F005	Düşük-Hız çalışma ayarı	0.00~50.00Hz	0.01Hz	5.00Hz
F006	Kapı Açma veya Kapı Kapama Zaman Sınırlandırması	0.1~3600s	0.1s	300s
F007	Kapı Açma terminal komutu için geciktirme zamanı	0~3600.0s	0.1s	3600s
F008	Kapı Kapama terminal komutu için geciktirme zamanı	0~3600.0s	0.1s	900s
OD/CD Çalıştırma Parametreleri (OD: kapı açma ;CD: kapı kapama)				
F009	F009~F025 için Görüntüleme seçimi	0: Görüntüleme 1: Görüntüle	1	1
F010	OD başlangıç torku	0.0%~150% (motor ayarlı tork)	0.1%	30.0%
F011	OD başlatma Acc zamanı	0.1~3600s	0.1s	0.1s
F012	OD başlatma işlemi düşük hız düzenlemesi	0.00~50.00Hz	0.01Hz	2.5Hz

Parametre	İsim	Değer	Min. birim	Varsayılan
F013	OD başlangıcında düşük hız bakım zamanı	0.1~3600s	0.1s	1.0s
F014	OD referans frekans ayarı	0~Maksimum frekans(Hz)	0.01Hz	14.00Hz
F015	OD Acc zamanı	0.1~3600s	0.1s	3.5s
F016	OD Acc işleminde "S" biçimli eğri başlatma zamanı	10.0%~50.0% (Acc/Dec zamanı) F016+F017≤90%	0.1%	30.0%
F017	OD Acc işleminde "S" biçimli eğri yükselme zamanı	10.0%~80.0% (Acc/Dec zamanı) F016+F017≤90%	0.1%	50.0%
F018	DO Dec zamanı	0.1~3600s	0.1s	2.5s
F019	OD Dec işleminde "S" biçimli eğri başlatma zamanı	10.0%~50.0%(Acc/Dec zamanı)	0.1%	30.0%
F020	OD Dec işleminde "S" biçimli eğri düşürme zamanı	10.0%~80.0%(Acc/Dec zamanı)	0.1%	60.0%
F021	OD sonlandırma aşamasında düşük hız ayarlaması	0.00~50.00Hz	0.01Hz	1.30Hz
F022	Komple OD durumunda tutma torku	0.0%~150%(Motor ayarlı tork)	0.1%	40.0%
F023	OD tork değişikliği için eşik ayarı	0.0%~150% (Motor ayarlı tork)	0.1%	45.0%
F024	Anormal Dec zamanı	0.1~100s	0.1s	4.5s
F025	Ayrılmıştır			
F026	F026~F042 için Görüntüleme seçimi	0: Bu fonksiyon modülü için görüntüleme yok 1: Bu fonksiyon modülünü görüntüle	1	1
F027	CD için başlangıç torku	0.0%~150% (Motor ayarlı tork)	0.1%	50.0%

Parametre	İsim	Değer	Min. birim	Varsayılan
F031	CD referans frekans düzenlemesi	0.00~Maksimum frekans (Hz)	0.01Hz	10.00Hz
F032	CD Acc zamanı	0.1~3600s	0.1s	3.0s
F033	CD Acc işleminde "S" biçimli eğri başlatma zamanı	10.0%~50.0% (Acc/Dec zamanı) F033+F034≤90%	0.1%	30.0%
F034	CD Acc işleminde "S" biçimli eğri yükselme zamanı	10.0%~80.0% (Acc/Dec zamanı) F033+F034≤90%	0.1%	50.0%
F035	CD Dec zamanı	0.1~3600s	0.1s	2.7s
F036	CD Dec işleminde "S" biçimli eğri başlatma zamanı	10.0%~50.0% (Acc/Dec zamanı) F36+F37≤90%	0.1%	15.0%
F037	CD Dec işleminde "S" biçimli eğri düşürme zamanı	10.0%~80.0% (Acc/Dec zamanı) F036+F037≤90%	0.1%	50.0%
F038	CD sonlandırma aşamasında düşük hız ayarlaması	0.00~50.00Hz	0.01Hz	1.30Hz
F039	Komple CD durumunda tutma torku	0.0%~150% (Motor ayarlı tork)	0.1%	40.0%
F040	CD yüksek hız aşamasında engelleme tork ayarı	0.0%~150% (Motor ayarlı tork)	0.1%	40.0%
F041	CD tork değişikliği için eşik ayarı	0.0%~150% (Motor ayarlı tork)	0.1%	40.0%
F042	CD düşük hız sonlandırma aşamasında engelleme tork ayarı	0.0%~150%(Motor ayarlı tork)	0.1%	40.0%

Uzaklık

Kontrol

Parametreleri

F043	F043~F066 için Görüntüleme seçimi	0: Bu fonksiyon modülü için görüntüleme yok 1: Bu fonksiyon modülünü görüntüle	1	1
F044	Her bir dönüşteki darbe sayısı	1~9999	1	500
F045	Darbe jeneratörü (PG) faz sayısı	2:çift faz 1:mono faz	1	0
F046	PG Yönü	0: İLERİ 1: GERİ	1	1
F047	Kapı-genişliği otomatik-öğrenme hızı	0~50.00Hz	0.01Hz	1.50Hz
F048	Kapı-genişliği otomatik-öğrenme ayarları	0.1.'den 0→1'e kapı-genişliği otomatik-öğrenmeyi başlatma, bitimden sonra otomatikman 0 değerine dönme, otomatik-öğrenme motorun elle ayarlama modunda gerçekleştirilir	1	0

Parametre	İsim	Değer	Min. birim	Varsayılan
F049	Mesafe kontrolü altında OD hız değiştirme pozisyonu	0~9999	0.1%	980
F050	Mesafe kontrolü altında CD hız değiştirme pozisyonu	0~9999	0.1%	1000
F051	Mesafe kontrolü altında komple OD darbe ayarı	80.0%~99.0%(door width)	0.1%	93.0%
F052	Mesafe kontrolü altında komple CD darbe ayarı	80.0%~99.0%(door width)	0.1%	95.0%
F053	Kapı-genişliği darbe sayısının düşük dört hanesi	0~9999	1	0
F054	Kapı-genişliği darbe sayısının yüksek dört hanesi	0~9999 (*10000)	1	0
F056	Kayma uzunluğu	0~9999	1	362
F057	Kapama kayma hızı	0~5000	1	1.8
Gösteri Parametreleri				
F063	Gösteri modunda Komple OD için tutma zamanı	1~3600s	0.1s	2.0s
F064	Gösteri modunda Komple CD için tutma zamanı	1~3600s	0.1s	2.0s
F065	Gösteri modunda CD/OD zamanları	0~9999	1	0
F066	Gösteri modunda önceden ayarlanmış CD/OD zamanları	0~9999	1	0
Motor Parametreleri				
F067	F067~F086 Görüntüleme seçimi	0: Görüntüleme 1: Görüntüle	1	0
F068	Motor tipi seçimi	0:1 motor, 1: 2 motor (2: Ayrılmıştır)	1	1motor: 0 2motor: 1
F069	Motor ayarlı güç	0~750W	1W	250W
F070	Motor ayarlı voltaj	0~380V	1V	220V
F071	Motor ayarlı akım	0.10A~9.90A	0.01A	1.1
F072	Motor ayarlı frekans	1.00Hz~400.0Hz	0.01Hz	50.00Hz
F073	Motor ayarlı hız	1~9999rpm	1rpm	900rpm
F074	Ayrılmıştır			
F075	Motor parametreleri için otomatik-ayarlar	0: ayarlama seçilemez kılınmış;1:ayarlar seçilebilir kılınmış. Ayarlama bittiğinde F075 değeri otomatikman '0' olur; klavye kontrol konumunda aktiftir.	1	0
F076	Stator (sabitleyici) direnci	00.00~99.99Ω	0.01Ω	24.66 Ω
F077	Stator indüktansı	0~9999mH	1mH	1022mH

Parametre	İsim	Değer	Min. birim	Varsayılan
F078	Rotator (çevirici) direnci	00.00~99.99Ω	0.01Ω	19.12
F079	Rotator indüktansı	0~9999mH	1mH	1022
F080	Müşterek indüktans	0~9999mH	1mH	938
F081	Yük ile mıknatıslama akımı	0.00~99.99A	0.01A	0.38

Yardımcı Parametreler

F082	Taşıyıcı frekans	2.0kHz~16.0kHz	0.1kHz	12.0kHz
F083	Hata durumunda otomatik sıfırlama zamanı	0~100,0 arası değer otomatik sıfırlama fonksiyonu olmadığı anlamına gelir (sıfırlama zaman aralığı :2sn)	1	100
F084	Durdurma değerleri	0 dinamik olmayan 1 2.0%		7
		2 5.0% 3 10.0%		
		4 20.0% 5 50.0%		
		6 80.0% 7 100.0%		
F085				0
F086				200

Görüntüleme ve Gözleme Parametreleri

F109	F109~F122 Görüntüleme seçimi	0: Görüntüleme 1: Görüntüle	1	0
		Bit ayarı: 0: Görüntüleme 1: Görüntüle		
		BIT0 çalışma frekansı (Hz)		
		BIT1 referans frekansı		
		BIT2 çıkış voltajı (V-RMS)		
		BIT3 çıkış akımı (A-RMS)		
		BIT4 çıkış torku (%)		
F110	Çalışma sırasında LED ile görüntülenen parametreler	BIT5 DC hat voltajı (V-AVE)	1	31(00011111B)
		BIT6 dijital girdi terminalinin durumu		
		BIT7 dijital çıkış terminalinin durumu		
		BIT8 kapı konumu darbe sayısının düşük bit hanesi 0~9999		
		BIT9 kapı konumu darbe sayısının yüksek bit hanesi 0~9999		

Parametre	İsim	Değer	Min. birim	Varsayılan
Not: Görüntülenebilir şekilde seçilmiş tüm F110 değerleri çalışma sırasında tuşuna basılarak görüntülenebilir				
		0 Önceden belirlenmiş OD frekansı (Hz)		
		1 Önceden belirlenmiş CD frekansı (Hz)		
		2 Dijital girdi terminalinin durumu		
		3 Dijital çıkış terminalinin durumu		
F111	Durma konumunda LED ile görüntülenen parametreler	4 DC hat voltajı(V-AVE)	1	0
		5 MS frekansı 0(Hz)		
		6 Kapı konumu darbe sayısı düşük bitler 0~9999		
		7 Kapı konumu darbe sayısı yüksek bitler 0~9999		
F112	1. Hata tipi	0: Anormal kayıt yok (anormal kayıtları silme)		
		1: Acc aşırı akım (E001)		
		2: Dec aşırı akım (E002)		
		3: Sabit hız aşırı akım (E003)		
		4: Acc aşırı voltaj (E004)		
		5: Dec aşırı voltaj (E005)		
		6: Sabit hız aşırı voltaj (E006)		
		7~8: Ayrılmıştır		
		9: Çıkış tarafı faz kaybı (E009)		
		10: Ayrılmıştır		
		11: Soğutucuda aşırı ısınma (E011)		
F113	2. Hata tipi	12 14 15: Ayrılmıştır		
		13: Sürücüde aşırı yük		
		16: EEPROM Okuma/Yazma hatası (E016)		
		17~18: Ayrılmıştır		
		19: Akım saptama devresi hatası (E019)		
		20: CPU (Merkezi İşlem Ünitesi) hatası		
		21~23: Ayrılmıştır		
		24: Ayarlama hatası (E024)		

Parametre	İsim	Değer	Min. birim	Varsayılan
F114	3. Hata tipi	25~27 Ayrılmıştır		
		28: Parametre düzenleme hatası (E028)		
		29: Kapı genişliği otomatik-öğrenme hatası (E029)		
		30 OD/CD çalışma hatası		
F115	Son alınan hatanın DC hat voltajı (V)	0~999V		0V
F116	Son alınan hatanın çıkış akımı (A)	0.00~99.99A	0.01A	0.00A
F117	Son alınan hatanın çıkış frekansı	0.00Hz~400.0Hz	0.01Hz	0.00Hz
F118	Son alınan hatanın girdi terminal durumu	0~1023 0 OFF 1 ON 1 0 * CD/OD/X7/X6/X5/X4/X3/X2/X1	1	0
F119	Son alınan hatanın çıkış terminal durumu	0~15 0(O:FF 1: ON) PR0/PR1/PR2	1	0
F120	Toplam çalışma zamanı	0~65535 saat	1	0
F121	Fabrika testlerinde kullanılan sıcaklık kodları	0~9999	1	0
F122	Yazılım versiyon No.		-	-
F123	Parametre başlangıç değerleri	0 çalışma yok	1	3
		1 Bellek bilgilerini temizleme		
		2 Fabrika ayarlarına geri dönüş		
		3 BST ayarlarına geri dönüş		
F124		****	—	—

Hata Saptama

TD3200 16 tip hatayı saptayabilir. Bir hata oluştuğunda bununla ilgili hata kodu, DC hat voltajı, çıkış akımı, çalışma frekansı ve terminal durumu bilgilerini F112~F119 değerlerini görüntüleyerek alabilirsiniz. Hataları aşağıdaki tabloya göre kontrol edebilir ve teknik servisi aramadan önce yarınatılı hata durumunu not edebilirsiniz.

Hata Kodu	Hata tipi	Olası hata nedeni	Hata giderme
E001	Acc işlemi sırasında aşırı-akım	1) Acc zamanı çok kısa 2) Anlık durma sonrasında motor hareket halindeyken tekrar başlatılmış 3) Hatalı harici kablolama 4) Darbe Jeneratöründe yanlış kablolama	1) Acc zamanını uzatın; 2) Motoru tamamen durduktan sonra tekrar başlatın. 3) Doğru kablolama yapın 4) F046 ayarlarını veya Darbe Jeneratörü kablolama şeklini değiştirin
E002	Dec aşırı akımı	Dec zamanı çok kısa.	Lütfen Dec zamanını uzatın PI Parametrelerini ayarlayın
E003	Sabit hız aşırı akımı	1) Yükte ani değişiklik 2) Anormal yük	1) PI Parametrelerini ayarlayın 2) Yükü kontrol edin
E004	Acc işlemi sırasında aşırı voltaj	1) Anormal giriş voltajı 2) Uygun olmayan PI ayarları 3) Fazla eylemsizlik yükü	1) Lütfen giriş güç kaynağını kontrol edin. 2) Lütfen PI Parametrelerini ayarlayın 3) Harici durdurma direnci bağlayın
E005	Dec işlemi sırasında aşırı voltaj	1) Dec zamanı çok kısa 2) Uygun olmayan durdurma direnci seçimi 3) Anormal giriş voltajı 4) Uygun olmayan PI parametre düzenlemesi	1) Dec zamanını uzatın 2) Durdurma direncini yeniden seçin 3) Giriş voltajını kontrol edin 4) PI Parametrelerini ayarlayın
E006	Sabit hızla çalışma sırasında aşırı voltaj	1) Giriş voltajında anormal değişiklikler 2) Negatif tork yükü nedeni ile enerjinin tekrar üretilmesi	1) Girdi reaktörünü monte edin 2) Harici durdurma direnci bağlayın
E007 E008	Ayrılmıştır		
E009	Çıkış faz kaybı	Sürücünün çıkış kablolarının kopması, faz hatası veya 3-faz yükte aşırı dengesizlik	Sürücünün 3-faz çıkış kablolarını kontrol edin ve 3-faz yükün dengeli olup olmadığını denetleyin.
E010	Ayrılmıştır		
E011	Soğutucuda aşırı ısınma	1) Hava bacasında tıkanma 2) IGBT anormal	1) Hava bacasını temizleyin 2) Teknik servisi arayın
E012	Ayrılmıştır		
E013	Sürücüde aşırı yük	1) Aşırı yük 2) Düşük şebeke voltajı 3) Darbe Jeneratörü hatası	1) Daha yüksek değerlere sahip bir sürücü seçin 2) Şebeke voltajını kontrol edin 3) Darbe jeneratörünün kablolamasını kontrol edin veya darbe jeneratörünü değiştirin
E014 E015	Ayrılmıştır		

Hata Kodu	Hata tipi	Olası hata nedeni	Hata giderme
E016	EEPRON okuma veya yazma hatası	Kontrol parametrelerinin yazılması veya okunması sırasında hata oluşması	Teknik servisi arayın
E017 E018	Ayrılmıştır		
E019	Akım saptama devresinde hata	1) Akım saptama devresi arızalı 2) Güç kaynağı arızalı	Teknik servisi arayın
E020	Merkezi İşlem Ünitesi (CPU) arızası	1) Güçlü engelleme 2) CPU ana kartında okuma-yazma hatası	Teknik servisi arayın
E021, E022 E023	Ayrılmıştır		
E024	Motor-parametreleri ayarlama hatası	1) Motorun parametreleri hatalı düzenlenmiş 2) Ayarlama zaman aşımı	1) Motor parametrelerini motorun isim plakasındaki bilgiler uyarınca doğru şekilde düzenleyin 2) Motorun yükü nedeni ile bozulup bozulmadığını kontrol edin ve motor kablolarını kontrol edin.
E026 E027	Ayrılmıştır		
E028	Parametre düzenleme hatası	1) Otomatik-öğrenme ile Kapı Açma (OD) elle kumanda test modunda düzenlenmemiştir 2) Motor parametreleri ayarlama işlemi sırasında genel klavye çalışma konumu kullanılmamıştır 3) CD ve OD zamanları, düzenlenen tüm CD ve OD zamanlarından daha kısa olacak şekilde düzenlenmiştir	1) Otomatik-öğrenme ile Kapı Açmada F002 değerini 2 olarak ayarlayın 2) Motor parametre ayarında F002 değerini 0 olarak düzenleyin 3) OD ve CD zamanlarına daha büyük bir değer verin ve F006 değerinin, düzenlenen tüm OD ve CD zamanlarından daha büyük olduğundan emin olun.
E029	Kapı Açma genişlik otomatik-öğrenme arızası	1) Otomatik-öğrenme işleminden elde edilen OD genişliği 0'dır. 2) Otomatik-öğrenme işleminden elde edilen OD genişliği sınırların dışındadır.	1) Darbe Jeneratörü kablolarını ve ilgili parametrelerini kontrol edin. 2) Asansör kapısının mekanik sistemini kontrol edin.
E30	OD/CD hatası	1) Motorun çalışma yönü Cd ve OD tanımlarındaki ters yönündedir. 2) OD7CD temas hatası veya düzenleme hatası. 3) OD genişlik otomatik-öğrenmede zaman aşımı.	1) Motorun faz dönüş yönünü değiştirin veya F004 değerini 1 yapın. 2) OD7CD temas sinyalini kontrol edin. 3) Asansör kapısının mekanik sistemini kontrol edin.

Güc Kaynağı:

AC voltaj aralığı 180V~264V
Frekans kaynağı 50Hz ~ 60Hz

Motor:

Asenkron Trifaze: 6 kutuplu.
Voltaj kaynağı: 250 V.
Güç: 250 W.
Termik sınıfı: B-130°C.
Nominal hız: 900 RPM.

Inverter :

Taşıyıcı frekans: 2~16kHz
Çıkış frekans aralığı: 0~400Hz
Çıkış voltaj aralığı: 0~240V AC□
Maksimum çıkış akımı: 1.3A
Ayarlanmış giriş akımı 2.65A
Ayarlanmış çıkış kapasitesi 0.5kVA
Konumsal kontrol: Kodlayıcı